

24-25

MÁSTER UNIVERSITARIO EN  
INGENIERÍA AVANZADA DE  
FABRICACIÓN

# GUÍA DE ESTUDIO PÚBLICA



## **ANÁLISIS DE PROCESOS DE DEFORMACIÓN PLÁSTICA DE LOS MATERIALES METÁLICOS (MÁSTER DE INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN)**

**CÓDIGO 28804047**

**UNED**

**24-25**

**ANÁLISIS DE PROCESOS DE  
DEFORMACIÓN PLÁSTICA DE LOS  
MATERIALES METÁLICOS (MÁSTER DE  
INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN)  
CÓDIGO 28804047**

# ÍNDICE

PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN  
REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR ESTA ASIGNATURA  
EQUIPO DOCENTE  
HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE  
COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE  
RESULTADOS DE APRENDIZAJE  
CONTENIDOS  
METODOLOGÍA  
SISTEMA DE EVALUACIÓN  
BIBLIOGRAFÍA BÁSICA  
BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA  
RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA  
PRÁCTICAS DE LABORATORIO  
IGUALDAD DE GÉNERO

Nombre de la asignatura	ANÁLISIS DE PROCESOS DE DEFORMACIÓN PLÁSTICA DE LOS MATERIALES METÁLICOS (MÁSTER DE INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN)
Código	28804047
Curso académico	2024/2025
Título en que se imparte	MÁSTER UNIVERSITARIO EN INGENIERÍA AVANZADA DE FABRICACIÓN
Tipo	CONTENIDOS
Nº ETCS	5
Horas	125
Periodo	SEMESTRE 1
Idiomas en que se imparte	CASTELLANO

## PRESENTACIÓN Y CONTEXTUALIZACIÓN

La asignatura *Análisis de procesos de deformación plástica de materiales metálicos* se ubica en el Módulo I (contenidos comunes) del *Máster de Ingeniería Avanzada de Fabricación*, siendo su carga lectiva de 5 créditos ECTS, y se imparte en el primer semestre. Esta asignatura tiene como finalidad la enseñanza y actualización de conocimientos sobre el comportamiento plástico de los materiales metálicos, su empleo en procesos de conformado por deformación y el análisis y aplicación tecnológicamente eficiente de los mismos.

La asignatura viene a completar y ampliar los conocimientos adquiridos por los alumnos durante sus estudios de Grado, en particular de disciplinas tales como “Tecnología Mecánica”, “Tecnologías de Fabricación”, “Elasticidad y Resistencia de Materiales”, “Mecánica de medios continuos” y “Tecnología de Materiales”. Por tanto, desarrolla con más extensión temática y con un mayor nivel de intensidad conceptual y aplicada, los aspectos científicos y tecnológicos de los procesos de deformación plástica de los materiales metálicos.

Durante el estudio de esta asignatura se profundizará en los siguientes aspectos:

- Conocimiento de los fundamentos y principales variables de los procesos de deformación plástica de los materiales metálicos.
- Conocimiento de los fenómenos de termofluencia y superplasticidad.
- Enfoque de los fenómenos de deformación plástica de los metales hacia la acción conformadora.
- Conocimiento de los fundamentos de los métodos de análisis metalmeccánico de los procesos de conformado por deformación.
- Desarrollo de destrezas en la aplicación de los métodos de análisis metalmeccánica a distintas tipologías de procesos de conformado por deformación.
- Capacidad de selección de procesos.

Esta asignatura obligatoria complementa la formación recibida por la asignatura de enfoque generalista “Elementos y Tecnologías de Fabricación” y que permite homogeneizar la formación del estudiante con diferentes perfiles de acceso al máster. En este sentido, la asignatura “Análisis de procesos de deformación plástica de materiales metálicos” es una de

las asignaturas destinadas a proporcionar una formación más especializada en las principales tecnologías de fabricación, como es el caso de las asignaturas “Ingeniería de procesos de mecanizado” o “Ingeniería de procesos avanzados de fabricación”, de carácter obligatorio, o “Tecnologías del conformado de polímeros”, de carácter optativo. Así mismo, guarda también relación con la asignatura optativa “Diseño, análisis y simulación avanzada de procesos de fabricación”, al ser recomendable un conocimiento previo de las características diferenciadoras de cada tipo de proceso, ampliando la formación en este campo; y de manera más colateral con la asignatura obligatoria “Metrología industrial avanzada”, ya que esta asignatura completa el ciclo de la actividad tecnológica de obtención de productos conformes a sus especificaciones.

En cuanto al perfil profesional, esta asignatura dota de formación especializada en el ámbito de los procesos de fabricación en general, y de los procesos de conformado por deformación plástica de aleaciones metálicas en particular, estando especialmente enfocada a analizar la aplicabilidad, mejora e innovación de estas tecnologías conformadoras en el ámbito industrial. El estudiante podrá desempeñar puestos en los que se requiera de profesionales encargados de la selección de máquinas, equipos y procesos de fabricación mediante conformado por deformación plástica, como la forja, el estirado, la extrusión, la laminación o los procesos de conformado de chapa.

Así mismo, esta asignatura contribuye a que los egresados de este máster acrediten un perfil investigador especializado en el campo de las tecnologías de conformado por deformación plástica.

## **REQUISITOS Y/O RECOMENDACIONES PARA CURSAR ESTA ASIGNATURA**

La asignatura no tiene requisitos específicos, si bien para su adecuado seguimiento y aprovechamiento se precisan conocimientos, a nivel de Grado universitario, de algunas de las siguientes disciplinas: “Tecnología Mecánica”, “Tecnologías de Fabricación”, “Elasticidad y Resistencia de Materiales”, “Mecánica de medios continuos” y/o “Tecnología de Materiales, así como fundamentos matemáticos sólidos.

Se entiende que la práctica totalidad de los estudiantes que accedan al Máster en Ingeniería Avanzada de Fabricación disponen de una formación previa suficiente en alguna de las materias arriba indicadas. No obstante, está previsto que los materiales de estudio incluyan los fundamentos científico-tecnológicos suficientes para facilitar a los estudiantes un seguimiento adecuado de la asignatura.

## EQUIPO DOCENTE

Nombre y Apellidos  
Correo Electrónico  
Teléfono  
Facultad  
Departamento

ANA MARIA CAMACHO LOPEZ (Coordinador de asignatura)  
amcamacho@ind.uned.es  
91398-8660  
ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES  
INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

Nombre y Apellidos  
Correo Electrónico  
Teléfono  
Facultad  
Departamento

MARTA MARIA MARIN MARTIN  
mmarin@ind.uned.es  
91398-8733  
ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES  
INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

Nombre y Apellidos  
Correo Electrónico  
Teléfono  
Facultad  
Departamento

AMABEL GARCIA DOMINGUEZ  
agarcia@ind.uned.es  
91398-6248  
ESCUELA TÉCN.SUP INGENIEROS INDUSTRIALES  
INGENIERÍA DE CONSTRUCCIÓN Y FABRICACIÓN

## HORARIO DE ATENCIÓN AL ESTUDIANTE

La actividad principal de tutorización de la asignatura y de seguimiento de los aprendizajes se realiza a través del Curso Virtual de la misma, implantado en la plataforma oficial de la UNED para enseñanzas oficiales de posgrado. A dicha plataforma se accede a través de la página principal de la Web de la UNED, mediante el enlace Campus-Uned y con las claves que se facilitan al formalizar la matrícula.

Por otra parte, el horario de atención al alumno será los martes lectivos de 10 a 14h. en el despacho 0.38 del Departamento de Ingeniería de Construcción y Fabricación y en el teléfono 913 988 660.

También pueden formularse consultas en la dirección de correo electrónico de la coordinadora de la asignatura, Profesora Ana Camacho: **amcamacho@ind.uned.es**. Las consultas o envíos postales deberán dirigirse a:

### ***Análisis de procesos de deformación plástica de los materiales metálicos***

Ana M. Camacho López  
Dpto. de Ingeniería de Construcción y Fabricación  
E.T.S. de Ingenieros Industriales. UNED  
C/ Juan del Rosal, 12; Ciudad Universitaria  
28040-MADRID

Nota: A pesar de la existencia de varios conductos para el establecimiento de contacto con el profesorado, se recomienda canalizar toda consulta y petición de información a través de las herramientas de comunicación disponibles en el Curso Virtual de la asignatura.

## COMPETENCIAS QUE ADQUIERE EL ESTUDIANTE

### Competencias Básicas:

CB6 - Poseer y comprender conocimientos que aporten una base u oportunidad de ser originales en el desarrollo y/o aplicación de ideas, a menudo en un contexto de investigación

CB7 - Que los estudiantes sepan aplicar los conocimientos adquiridos y su capacidad de resolución de problemas en entornos nuevos o poco conocidos dentro de contextos más amplios (o multidisciplinares) relacionados con su área de estudio

CB8 - Que los estudiantes sean capaces de integrar conocimientos y enfrentarse a la complejidad de formular juicios a partir de una información que, siendo incompleta o limitada, incluya reflexiones sobre las responsabilidades sociales y éticas vinculadas a la aplicación de sus conocimientos y juicios

CB9 - Que los estudiantes sepan comunicar sus conclusiones y los conocimientos y razones últimas que las sustentan a públicos especializados y no especializados de un modo claro y sin ambigüedades

CB10 - Que los estudiantes posean las habilidades de aprendizaje que les permitan continuar estudiando de un modo que habrá de ser en gran medida autodirigido o autónomo.

### Competencias Generales:

CG1 - Planificar y organizar

CG2 - Analizar y sintetizar

CG3 - Ser capaz de tomar decisiones y resolver problemas

CG4 - Ser capaz de razonar de forma crítica

CG5 - Comprender y expresar de forma escrita en lengua española en el ámbito de la ingeniería avanzada de fabricación

CG7 - Ser capaz de comprender los textos técnicos en lengua inglesa

CG8 - Saber comunicar y expresar de forma matemática, científica y tecnológica

CG9 - Adquirir los conocimientos necesarios para manejar las tecnologías de información y comunicación

CG10 - Ser capaz de gestionar información

### Competencias Específicas:

CE02 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar los fundamentos científicos y de los principales aspectos tecnológicos de los procesos de fabricación

CE06 - Ser capaz de conocer, comprender y aplicar técnicas de diseño y fabricación de herramientas, matrices y utillajes de empleo en procesos productivos

CE07 - Ser capaz de analizar los criterios y códigos de diseño de herramientas y utillajes

CE11 - Ser capaz de realizar un análisis tecnológico de procesos alternativos y sostenibles de fabricación

## RESULTADOS DE APRENDIZAJE

El estudiante va a adquirir con esta asignatura conocimientos avanzados que le permitan plantear y resolver problemas relacionados con la aplicación, mejora y discusión crítica de los procesos de deformación plástica de materiales metálicos.

Los principales resultados de aprendizaje son:

- Conocimiento de los fundamentos y principales variables de los procesos de deformación plástica de los materiales metálicos.
- Conocimiento de los fenómenos de termofluencia y superplasticidad.
- Enfoque del comportamiento plástico de los metales hacia la acción conformadora.
- Formulación de los principales modelos teóricos que permiten abordar el análisis metalmeccánico de tales procesos y comparar la capacidad analítica y el alcance de los mismos
- Aplicación de los métodos de análisis metalmeccánico a distintas tipologías de procesos de conformado por deformación.

## CONTENIDOS

### Tema 1. Introducción y fundamentos de los procesos de deformación plástica

Este tema presenta los fundamentos y conceptos básicos sobre plasticidad que el estudiante debe conocer para el análisis posterior de cada uno de los grupos de procesos de conformado por deformación plástica.

### Tema 2. Termofluencia en aceros. Superplasticidad

Este tema aborda los fenómenos de termofluencia y superplasticidad, presentando los principales mecanismos de termofluencia en función de la temperatura y estado tensional. Así mismo se da a conocer el concepto de superplasticidad y algunas aplicaciones de interés.

### Tema 3. Métodos de análisis I

Este tema está dedicado a introducir los fundamentos sobre métodos de análisis de procesos de conformado por deformación plástica y presentar dos de los métodos analíticos convencionales más extendidos: el método de deformación homogénea (MDH) y el análisis local de tensión (ALT).

#### Tema 4. Métodos de análisis II

Este tema está dedicado a introducir otros métodos de análisis de mayor complejidad y capacidad analítica, como son el método del campo de líneas de deslizamiento (CLD), el método del análisis límite, los métodos experimentales y semiempíricos y los métodos numéricos.

#### Tema 5. Análisis de los procesos de forja

Este tema está dedicado a introducir los principales aspectos tecnológicos de los procesos de forja, así como a la aplicación de métodos de análisis a este importante grupo de procesos de conformado por deformación plástica.

#### Tema 6. Análisis de los procesos de estirado

Este tema está dedicado a introducir los principales aspectos tecnológicos de los procesos de estirado, así como a la aplicación de métodos de análisis a este importante grupo de procesos de conformado por deformación plástica.

#### Tema 7. Análisis de los procesos de extrusión

Este tema está dedicado a introducir los principales aspectos tecnológicos de los procesos de extrusión, así como a la aplicación de métodos de análisis a este importante grupo de procesos de conformado por deformación plástica.

#### Tema 8. Análisis de los procesos de laminación

Este tema está dedicado a introducir los principales aspectos tecnológicos de los procesos de laminación, así como a la aplicación de métodos de análisis a este importante grupo de procesos de conformado por deformación plástica.

#### Tema 9. Análisis de los procesos de conformado de chapa

Este tema está dedicado a introducir los principales aspectos tecnológicos de los procesos de conformado de chapa, así como a la aplicación de métodos de análisis a este importante grupo de procesos de conformado por deformación plástica.



## METODOLOGÍA

La asignatura “Análisis de procesos de deformación plástica de los materiales metálicos” emplea la siguiente metodología y estrategias de aprendizaje:

- Es una asignatura "a distancia" según modelo metodológico implantado en la UNED. Los recursos didácticos y actividades a realizar durante el desarrollo e impartición de la asignatura se pondrán de manera secuencial a disposición del estudiante a través del *Curso Virtual* y serán gestionadas desde el mismo.
- Dado que las actividades síncronas son reducidas, la planificación de su seguimiento y estudio permite su adaptación a estudiantes con diversas circunstancias personales y laborales. No obstante, en este sentido, suele ser aconsejable que en la medida de sus posibilidades, cada estudiante establezca su propio modelo de estudio y seguimiento lo más regular y constante posible.
- Se fomentará el trabajo autónomo mediante la propuesta de actividades de diversa índole, aprovechando el potencial que nos ofrecen algunas de las herramientas de comunicación del *Curso Virtual*.
- Se facilitarán ejercicios de autoevaluación similares a los planteados en la prueba presencial dentro del *Curso Virtual*.

Más concretamente, se emplearán las siguientes metodologías docentes:

- Planificación del estudio: lectura de la guía de estudio y orientaciones específicas por cada tema en el curso virtual, bibliografía básica y complementaria.
- Participación y uso de las herramientas del entorno virtual de aprendizaje: foros, tablón de noticias, entrega de tareas, etc
- Trabajo individual: lectura analítica del material de cada tema, elaboración de esquemas, realización de las actividades de aprendizaje propuestas
- Realización de la Prueba de Evaluación Continua (PEC)
- Realización de la Prueba Presencial

## SISTEMA DE EVALUACIÓN

### TIPO DE PRUEBA PRESENCIAL

Tipo de examen	Examen de desarrollo
Preguntas desarrollo	4
Duración del examen	120 (minutos)
Material permitido en el examen	
Calculadora no programable.	
Criterios de evaluación	

En la corrección del examen se tendrá especialmente en cuenta:

El rigor y concreción en la expresión y justificación de las respuestas aportadas.

El uso adecuado de la terminología sobre análisis de procesos de conformado plástico.

La claridad y precisión de las respuestas.

La resolución total o parcial de las cuestiones planteadas.

Las cuestiones dejadas en blanco o con errores graves en las contestaciones.

La adecuada justificación de posibles enfoques alternativos.

La aportación de aclaraciones que complementen las respuestas dadas.

**Además, se valorará que el estudiante demuestre poseer un equilibrio de conocimiento de las distintas preguntas planteadas.**

% del examen sobre la nota final	90
Nota del examen para aprobar sin PEC	5
Nota máxima que aporta el examen a la calificación final sin PEC	9
Nota mínima en el examen para sumar la PEC	0

Comentarios y observaciones

Durante la realización de las pruebas presenciales no se puede utilizar material escrito (libros, programas, apuntes, etc.) pero sí calculadora no programable.

#### **CARACTERÍSTICAS DE LA PRUEBA PRESENCIAL Y/O LOS TRABAJOS**

Requiere Presencialidad Si

Descripción

La Prueba Presencial (examen) consistirá en responder adecuadamente a una serie de cuestiones relacionadas con el temario de la asignatura. Se recuerda que la Prueba Presencial de esta asignatura tendrá lugar en los Centros Asociados de la UNED. Por ello el estudiante deberá acudir al centro que le corresponda a la hora y fecha indicadas por el Calendario de Exámenes publicado en la página web de la Escuela. Tendrá una duración de 2 horas y consistirá en la resolución de diferentes cuestiones teórico-prácticas relacionadas con los contenidos de la asignatura.

Criterios de evaluación

En la corrección del examen se tendrá especialmente en cuenta los criterios de evaluación definidos anteriormente y se valorará que el estudiante demuestre poseer un equilibrio de conocimiento de las distintas preguntas planteadas.

Ponderación de la prueba presencial y/o los trabajos en la nota final 90%

Fecha aproximada de entrega

Comentarios y observaciones

#### **PRUEBAS DE EVALUACIÓN CONTINUA (PEC)**

¿Hay PEC? Si, PEC no presencial

Descripción

Se basa en la realización y entrega de 5 ó 6 actividades propuestas por el Equipo Docente a lo largo del cuatrimestre, similares a las planteadas en la Prueba Presencial. **La fecha de entrega, así como las pautas para la entrega de la PEC se encontrarán dentro del curso virtual. Es de carácter voluntario.**

#### Criterios de evaluación

En la corrección de la PEC se tendrá especialmente en cuenta:

La capacidad de síntesis en las respuestas

El rigor y concreción en la expresión y justificación de las respuestas aportadas.

El uso adecuado de la terminología sobre análisis de procesos de conformado plástico.

La claridad y precisión de las respuestas.

La resolución total o parcial de las cuestiones planteadas.

Las cuestiones dejadas en blanco o con errores graves en las contestaciones.

La adecuada justificación de posibles enfoques alternativos.

La aportación de aclaraciones que complementen las respuestas dadas.

**Además, se valorará que el estudiante demuestre poseer un equilibrio de conocimiento de las distintas preguntas planteadas.**

Ponderación de la PEC en la nota final 10%

Fecha aproximada de entrega (PEC febrero 10/01/2024); (PEC septiembre 01/09/2024)

#### Comentarios y observaciones

Una vez entregada la PEC de febrero, la calificación será válida para la convocatoria de septiembre.

#### OTRAS ACTIVIDADES EVALUABLES

¿Hay otra/s actividad/es evaluable/s? No

Descripción

Criterios de evaluación

Ponderación en la nota final

Fecha aproximada de entrega

Comentarios y observaciones

#### ¿CÓMO SE OBTIENE LA NOTA FINAL?

La nota final se obtiene como suma ponderada de las calificaciones obtenidas en la PEC (para aquellos estudiantes que la entreguen, dado su carácter voluntario) y el Examen:  $NF=0.1*PEC+0.9*EX$ .

**El estudiante que se presente a la Prueba Presencial y no haya entregado en tiempo y forma la PEC, podrá obtener como máximo una calificación final de 9 puntos.**

**Para superar la asignatura el estudiante deberá obtener una calificación mínima de 5 puntos en la nota final.**

## BIBLIOGRAFÍA BÁSICA

Los materiales básicos para el seguimiento y estudio de la asignatura constan, básicamente, de apuntes específicos preparados por el Equipo Docente. Entre los materiales empleados cabe señalar:

- Lecciones (L): Material preparado expresamente por el equipo docente para el desarrollo y estudio de algunos de los temas que componen el programa de la asignatura.
- Material Complementario (MC): Material que permite ampliar y profundizar en los diferentes aspectos que constituyen los temas desarrollados mediante Lecciones.
- Material Base (MB): Material propuesto por el equipo docente para la realización de diferentes actividades de análisis y síntesis.

Dicho material -así como cualquier otra indicación relativa a la bibliografía recomendada- será puesto a disposición de los estudiantes en el *Curso Virtual* según se vayan requiriendo de acuerdo con la planificación y desarrollo del curso.

## BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

Como obras de consulta, así como para la ampliación de temas concretos, se recomiendan las siguientes:

*Altan, T.; Ngaile, G.; Shen, G.: Cold and hot forging. Fundamentals and applications, ASM International, Ohio, 2007.*

*Amigo, F.J., Camacho A.M.: 2017, Reduction of induced central damage in cold extrusion of Dual-Phase Steel DP800 using double-pass dies, Metals, vol. 7, pp. 335.*

*Avitzur, B.: Metal forming. The application of Limit Analysis, Marcel Dekker, New York, 1980.*

*Avitzur, B.: Metal forming: processes and analysis, Krieger, New York, 1999.*

*Blazynski, T.Z.: Plasticity and modern metal-forming technology, Elsevier, Amsterdam, 1989.*

*Camacho, A.M.: 2005. Análisis por el método de los elementos finitos de procesos estacionarios de conformado por deformación plástica, Tesis Doctoral, E.T.S. de Ingenieros Industriales de la UNED.*

*Camacho, A.M.; Marín, M.M., Rubio, E.M., Sebastián, M.A.: 2005. Analysis of forces and contact pressure distributions in forging processes by the finite element method. Annals of DAAAM for 2005 & Proceedings of the 16th International DAAAM Symposium: Intelligent Manufacturing & Automation: focus on young researches and scientists, pp. 53-54.*

*Camacho, A.M.; Domingo, R.; Rubio, E.M.; González, C.: 2005. Analysis of the influence of back-pull in drawing process by the finite element method, Journal of Materials Processing Technology, vol. 164-165, pp. 1167-1174.*

*Camacho A.M., Rubio E.M., González, C., Sebastián, M.A.: 2006. Study of drawing processes by analytical and finite element methods, Materials Science Forum, vol. 526, pp. 187-192.*

- Camacho A.M.; Torralvo A.I.; Bernal C.; Sevilla L.: 2013. Investigations on friction factors in metal forming of industrial alloys. *Procedia Engineering*, vol. 63, pp. 564-572.
- Camacho, A.M.; Rodríguez-Prieto, A.; Herrero, J.M.; Aragón, A.M.; Bernal, C.; Lorenzo-Martín, C.; Yanguas-Gil, A.; Martins, P.A.F.: 2019. An experimental and numerical analysis of the compression of bimetallic cylinders, *Materials*, vol. 12 (4049), pp. 1-19, doi: 10.3390/ma12244094.
- Dassault Systèmes Simulia: *Abaqus 2016 User's Guide*, Providence, Rhode Island (<http://50.16.225.63/v2016/>).
- García-Domínguez, A.; Claver, J.; Camacho, A.M.; Sebastián, M.A.: 2015. Comparative analysis of extrusion processes by Finite Element Analysis, *Procedia Engineering*, vol. 100, pp. 74-83.
- Gutiérrez, J.M., Camacho, A.M.: 2014. Investigations on the influence of blank thickness ( $t$ ) and length/wide punch ratio ( $LD$ ) in rectangular deep drawing of dual-phase steels, *Computational Materials Science*, vol. 91, pp. 134-145.
- Hosford, W.F.; Caddell, R.M.: *Metal forming. Mechanics and metalurgy*, 2nd Ed., PTR Prentice Hall, New Jersey, 1993.
- Iliescu, C.: *Cold-pressing technology*, Elsevier, Amsterdam, 1990.
- Johnson, W.; Mellor, P.B.: *Engineering plasticity*, Ellis Horwood, Chichester, 1983.
- Kobayashi, S.; Oh, S.; Altan, T.: *Metal forming and Finite-Element Method*, Oxford University Press, New York, 1989.
- Lange, K.: *Handbook of metal forming*, McGraw-Hill, New York, 1985.
- Male, A. T.; Cockcroft, M. G.: 1965. A method for the determination of the coefficient of friction of metals under conditions of bulk plastic deformation, *Journal of the Institute of Metals*, vol. 93, 38-45.
- Pérez, J.M.; Sebastián, M.A.: *Aplicación del Método de los Elementos Finitos en Tecnología Mecánica*, Universidad Politécnica de Madrid, Madrid, 1980.
- Rowe, G.W.: *Principle of industrial metalworking processes*, Edward Arnold Ltd., London, 1979.
- Rowe, G.W.: *Conformado de los metales*, Urmo, Bilbao, 1972.
- Rowe, G.W.; Sturgess, C.E.N.: *Hartley P. y Pillinger, I.: Finite-Element plasticity and metalforming analysis*, Cambridge University Press, Cambridge, 1991.
- Rubio E.M., Camacho A.M., Pérez R., Marín M.M.: 2017, Guidelines for selecting plugs used in thin-walled tube drawing processes of metallic alloys, *Metals*, vol. 7, pp. 572-590.
- Rubio, E.M.: 2006. Analytical methods application to the study of tube drawing processes with fixed conical inner plug: Slab and Upper Bound Methods, *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, vol. 4(1-2), pp. 119-130.
- Rubio E.M., Camacho A.M., Pérez R., Marín M., 2017. Guidelines for selecting plugs used in thin-walled tube drawing processes of metallic alloys, *Metals*, ISSN 2075-4701; DOI

10.3390/met7120572, 7 (12): 572.

*Scientific Forming Technologies Corporation (SFTC): DEFORM-F2 v11.0 User's Manual, Columbus, Ohio, 2014.*

*Sebastián, M.A.: 1980. Análisis de los procesos de conformación por deformación plástica por el método de los elementos finitos, Tesis Doctoral, E.T.S. de Ingenieros Industriales de la Universidad Politécnica de Madrid.*

*Talbert, S.H.; Avitzur, B.: Elementary mechanics of plastic flow in metal forming, John Wiley, New York, 1996.*

*Tschaetsch, H.: Metal forming practice. Processes, machines, tools, Springer-Verlag, Dresden, 2006.*

*Varios: Metals Handbook, Volumen 14: Forming and forging, 9th Ed., American Society for Metals, Metals Park, Ohio, 1988.*

*Varios: Tool and manufacturing engineers Handbook, Volume 2: Forming, 4th Ed., Society of Manufacturing Engineers, Michigan, 1984.*

*Zienkiewicz, O.C.; Taylor, R.L.: El método de los elementos finitos: Mecánica de sólidos, vol. 2, 5ª Ed. McGraw-Hill, Barcelona, 2004.*

*Zienkiewicz, O.C.; Taylor, R.L.: The finite element method: its bases and fundamentals, 6th Ed. Isevier, Amsterdam, 2005.*

## RECURSOS DE APOYO Y WEBGRAFÍA

Como ya ha sido indicado, los materiales básicos para el seguimiento y estudio de los contenidos serán puestos a disposición de los estudiantes en el *Curso Virtual* de la asignatura.

También se emplearán los restantes recursos del *Curso Virtual* para la comunicación con los estudiantes, así como para la transmisión de contenidos, indicaciones y para el seguimiento del estudio y del aprendizaje. Entre estos recursos destacan:

- Plan de trabajo
- Foro del Equipo Docente
- Foro de estudiantes
- Correo electrónico del curso virtual
- Tablón de noticias
- Entrega de tareas

Así mismo se cuenta con los recursos disponibles a través de la Biblioteca de la UNED, como bases de datos de revistas científicas (Sciencedirect, SpringerLink,...), repositorio UNED, etc...

## PRÁCTICAS DE LABORATORIO

¿Hay prácticas en esta asignatura de cualquier tipo (en el Centro Asociado de la Uned, en la Sede Central, Remotas, Online,..)?

No

## IGUALDAD DE GÉNERO

En coherencia con el valor asumido de la igualdad de género, todas las denominaciones que en esta Guía hacen referencia a órganos de gobierno unipersonales, de representación, o miembros de la comunidad universitaria y se efectúan en género masculino, cuando no se hayan sustituido por términos genéricos, se entenderán hechas indistintamente en género femenino o masculino, según el sexo del titular que los desempeñe.